TEL: 04.67.60.49.68





#### **RAMPE LUMINEUSE STELLAR 125 CM - 48 LEDS - ORANGE**

- Performance lumineuse homologuée R65

- Design extra plat et aérodynamique

- Polycarbonate ultra robuste

- Indice de protection : IP6K9K

- Alimentation : 10-36 V DC

- Garantie 3 ans

**UGS**: RLSTELLAR1250 | **Catégories**: <u>Signalisation lumineuse</u>, <u>Rampes lumineuses</u>, <u>Rampes économiques</u>

TEL: 04.67.60.49.68



#### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

La rampe de signalisation lumineuse Stellar est équipée d'une structure de base en aluminium et de cabochons en polycarbonate extrêmement résistants à la casse. Une longue durée de vie est garantie grâce à sa conception presque entièrement automatisée de modules enfichables et à l'indice de protection IP6K9K. Grâce à sa faible hauteur de 75 mm (sans les supports de fixations) et à sa profondeur de 280 mm, cette rampe lumineuse possède un design aérodynamique et peut être installée sur presque tous les véhicules. La rampe lumineuse Stellar est également disponible avec des phares de travail, des répétiteurs de feux (stop, position, clignotant), une flèche défilante et des feux lateraux en option.

La rampe lumineuse LED STELLAR est parfaitement adaptée à toute application nécessitant un dispositif lumineux haute intensité pour garantir la sécurité autour du véhicule :

Véhicules de dépannage, véhicules de maintenance et d'intervention, Benne à ordures ménagères, camions de convois exceptionnels, convois agricoles, véhicules de voirie, balayeuses...

Couleur des LEDs : Orange Alimentation : 10-36 V CC

Puissance: 150W à 12V / 280W à 24V Indice de protection: IP6K9K

Vibration : Contraintes mécaniques et chocs ISO 16750-3

Couleur du cabochon : Incolore 12 Modules LED

Câble de 5 m (sur le côté droit du véhicule) Températures d'Utilisation : -30°C à +60°C

> Largeur: 1250 mm Profondeur: 280 mm Hauteur: 75 mm

Hauteur avec fixations: 124,5mm

Longueurs disponibles: 950, 1250, 1550, 1850 mm

Homologations : ECE R10 + CISPR 25 classe 3, ECE R65 (TA1 et TB1)1

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

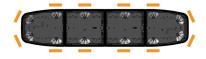
Poids 9 kg

**Dimensions**  $1250 \times 280 \times 75 \text{ mm}$ 

**Code EAN** 3760387060215



#### **GALERIE D'IMAGES**







TEL: 04.67.60.49.68





## IL N'Y A PAS ENCORE DE CRITIQUES.

# REMARQUES