



### **RAMPE LUMINEUSE STELLAR 125 CM - 48 LEDS - ORANGE**

- Performance lumineuse homologuée R65
- Design extra plat et aérodynamique
- Polycarbonate ultra robuste
- Indice de protection : IP6K9K
- Alimentation : 10-36 V DC
- Garantie 3 ans

**UGS :** RLSTELLAR1250 | **Catégories :** [Signalisation lumineuse](#), [Rampes lumineuses](#), [Rampes économiques](#)



## DESCRIPTION DU PRODUIT

La rampe de signalisation lumineuse Stellar est équipée d'une structure de base en aluminium et de cabochons en polycarbonate extrêmement résistants à la casse. Une longue durée de vie est garantie grâce à sa conception presque entièrement automatisée de modules enfichables et à l'indice de protection IP6K9K. Grâce à sa faible hauteur de 75 mm (sans les supports de fixations) et à sa profondeur de 280 mm, cette rampe lumineuse possède un design aérodynamique et peut être installée sur presque tous les véhicules. La rampe lumineuse Stellar est également disponible avec des phares de travail, des répétiteurs de feux (stop, position, clignotant), une flèche défilante et des feux lateraux en option.

La rampe lumineuse LED STELLAR est parfaitement adaptée à toute application nécessitant un dispositif lumineux haute intensité pour garantir la sécurité autour du véhicule :

Véhicules de dépannage, véhicules de maintenance et d'intervention, Benne à ordures ménagères, camions de convois exceptionnels, convois agricoles, véhicules de voirie, balayeuses...

Couleur des LEDs : Orange  
Alimentation : 10-36 V CC  
Puissance : 150W à 12V / 280W à 24V  
Indice de protection : IP6K9K  
Vibration : Contraintes mécaniques et chocs ISO 16750-3  
Couleur du cabochon : Incolore  
12 Modules LED  
Câble de 5 m (sur le côté droit du véhicule)  
Températures d'Utilisation : -30°C à +60°C  
Largeur : 1250 mm  
Profondeur : 280 mm  
Hauteur : 75 mm  
Hauteur avec fixations : 124,5mm  
Longueurs disponibles : 950, 1250, 1550, 1850 mm  
Homologations : ECE R10 + CISPR 25 classe 3, ECE R65 (TA1 et TB1)1

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

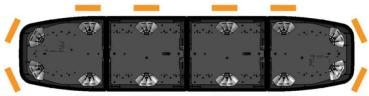
**Poids** 9 kg

**Dimensions** 1250 × 280 × 75 mm

**Code EAN** 3760387060215



## GALERIE D'IMAGES



**IL N'Y A PAS ENCORE DE CRITIQUES.**

## REMARQUES

---

---

---

---

---

---

